

秋田で働く! という選択。

[企画・制作: 秋田魁新報社 番葉局]

2024.03
VOL.13月1日(金)・2日(土)・3日(日)
3日間にわたり特集掲載!

3月1日◎ 11社&秋田県就活情報

3月2日◎ 13社&秋田県就活情報

3月3日◎ 10社&秋田県就活情報

株式会社秋田銀行



地域発展のため
秋田を一緒に
盛り上げましょう!

松田 千生子さん ●入行年: 2021年
●配属先: 秋田中央支店
経理部「営業企画」のひと。クレジットVISIONの顧客をつくる、将来につなぐ、洗練した将来自らの働きの実現に向け、地域おこし隊へあなたの価値をつくり続けることに邁進しています。



毎日ニーズに合わせて丁寧に対応してきました。
やがては、自分たちの仕事で地域社会に貢献する
お仕事へと成長できるかなと実感を
得ました。

Q 組織の大事な特徴
A 「地域密着」が大きな特徴です。秋田銀行は、地元の皆様にとって最も身近な存在であることを目指しています。そのため、地域の皆様とのコミュニケーションを大切にし、地域貢献活動も積極的に行っています。

D 大切な社員登録
A 「地域密着」というアピールを強く持つ秋田銀行。
地域密着のためのタスクを多く負うことになりました。

(企業情報) INFORMATION

住所: 政府町1丁目1番1号 TEL: 018-865-1212

http://www.oita-bank.jp/

事業内容: 銀行の運営、貸付、預金、その他の金融取引等。

創業年: 1879年(明治12年)

資本金: 10億円

所在地: 〒010-0001秋田市山手170番地17

郵便番号: 010-0001秋田市山手170番地17

TEL: 018-865-1212 FAX: 018-865-6212

E-mail: oita@oita-bank.jp

お問い合わせ窓口
「秋田県を発展させる」という想いを持った、秋田銀行の新規開拓担当者へお問い合わせください。

送信先: 秋田銀行 人事部 人事課
E-mail: y-miyoshi@oita-bank.jp

(採用スケジュール) (予定)

3月1日よりエントリー受付開始

3月15日(火)締め切り

3月16日(水)選考会実施

3月19日(土)内定者発表

3月20日(日)内定者説明会

3月21日(月)内定者発表

3月22日(火)内定者説明会

3月23日(水)内定者発表

3月24日(木)内定者説明会

3月25日(金)内定者発表

3月26日(土)内定者説明会

3月27日(日)内定者発表

3月28日(月)内定者説明会

3月29日(火)内定者発表

3月30日(水)内定者説明会

3月31日(木)内定者発表

一般財団法人秋田県建設・工業技術センター



梅沢 卓矢さん ●入社年: 2017年
●配属先: 施設設備部門の技術課
県営高層アパートのインフラ整備及びインテグレーション、さらには災害発生時の復旧などに関する注文住宅実験室を行っています。



毎日新しい業務を学んでいます。
また、多くの人がいる環境で、自分の意見を出し合って意見交換をしています。

Q 組織の大事な特徴
A 「技術力」が大きな特徴です。秋田県建設・工業技術センターは、技術力と実績で信頼される組織を目指しています。また、技術力の向上と実績の積み重ねを通じて、地域社会に貢献していくことを目標としています。

D 大切な社員登録
A 「技術力」と「実績」を重視するところでは、工場見学などを通じて、多くの知識を得ています。

(企業情報) INFORMATION

住所: 政府町1丁目1番1号 TEL: 018-865-1212

http://www.oita-ctc.or.jp/

事業内容: 建築設備技術・技術開発、工業技術等の研究開発など

創業年: 1958年

資本金: 51万円

所在地: 〒010-0001秋田市山手170番地17

郵便番号: 010-0001秋田市山手170番地17

TEL: 018-865-1212 FAX: 018-865-6212

E-mail: oita@oita-ctc.or.jp

(採用スケジュール) (予定)

3月1日よりエントリー受付開始

3月15日(火)締め切り

3月16日(水)選考会実施

3月19日(土)内定者発表

3月20日(日)内定者説明会

3月21日(月)内定者発表

3月22日(火)内定者説明会

3月23日(水)内定者発表

3月24日(木)内定者説明会

3月25日(金)内定者発表

3月26日(土)内定者説明会

3月27日(日)内定者発表

3月28日(月)内定者説明会

3月29日(火)内定者発表

3月30日(水)内定者説明会

株式会社秋田ズスキ



浅野 拓也さん ●入社年: 2017年
●配属先: 先日本澤
ズスキの経営、新規導入を通じてお客様の安心、快適なライフをサポートする社員企業です。



毎日新しい業務を学んでいます。
また、多くの人がいる環境で、意見交換をしています。

Q 組織の大事な特徴
A 「技術力」が大きな特徴です。ズスキは、技術力と実績で信頼される組織を目指しています。また、技術力の向上と実績の積み重ねを通じて、地域社会に貢献していくことを目標としています。

D 大切な社員登録
A 「技術力」と「実績」を重視するところでは、工場見学などを通じて、多くの知識を得ています。

(企業情報) INFORMATION

住所: 政府町1丁目1番1号 TEL: 018-865-6212

http://www.oita-zuki.co.jp/

事業内容: フルオートマティック洗濯機の販売、修理、保証等

創業年: 1964年

資本金: 500万円

所在地: 〒010-0001秋田市山手170番地17

郵便番号: 010-0001秋田市山手170番地17

TEL: 018-865-6212 FAX: 018-865-6212

E-mail: oita@oita-zuki.co.jp

(採用スケジュール) (予定)

3月1日よりエントリー受付開始

3月15日(火)締め切り

3月16日(水)選考会実施

3月19日(土)内定者発表

3月20日(日)内定者説明会

3月21日(月)内定者発表

3月22日(火)内定者説明会

3月23日(水)内定者発表

3月24日(木)内定者説明会

3月25日(金)内定者発表

3月26日(土)内定者説明会

3月27日(日)内定者発表

3月28日(月)内定者説明会

3月29日(火)内定者発表

3月30日(水)内定者説明会

◎秋田魁新報社

ニプロ株式会社 大館工場

日野 佑香さん

- 入社年: 2023年
- 就職先: 東洋骨盆器 品質管理課
- 就業部署: 人間工学製品部門
- 就業内容: ワイヤーを主力製品とし、数多くの医療機器を製造するグローバルな医療機器メーカーです。



地元秋田から
世界の医療健康を
支えることができる
とてもやりがいのある仕事です。



あなたもニプロ大館工場で
一員になりませんか?



宇佐美 薫さん

- 入社年: 2021年
- 就職先: 東洋骨盆器 PES工場
- 就業部署: 品質検査課
- 就業内容: ニプロ大館工場は、人工関節部品であるダイヤモンドやセラミック部品などを、健診でありますといふ世界の人々のために考えて、求められる機能・技術を実現しています。

あさひ日



お子様の成長を見守るための
様々な医療機器を販売する
ように日々努力しております。
また、カスタマイズによる
医療機器開発、量産化の取り組み
など、日々進歩を目指しております。

Question & Answer

- A 大阪の本拠地は?
A 本拠地は、東京、大阪、名古屋の3箇所で、主に日本の製品を販売するため、日本国内で多くの店舗があります。
- Q 大阪に来られたきっかけ?
A 大阪に来られたきっかけは、地元の医療機器を購入するため、豊富な品揃えがあるためです。

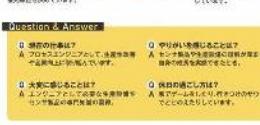
株式会社 東北フジクラ

小林 男人さん

- 入社年: 2023年
- 就職先: フジクラ
スマートファクトリーグループ
印刷部門
- 就業内容: 製版機械や、さまざまな
産業用装置の運営の監督を
担当する「ダイヤ」として、
世界中のお客様に使って
いただいている。



世界のビニール工業では、
世界中の企業で販売
されていることを目指す
開拓から、自ら仕事を生んで一貫した
開拓から販売までの流れであります。



会社員としてより
販売員の方の立場をして、
商品の事を、たとえ、自分たちの
商品が何でもいいから、販売する
気持ちでいるべきだと思っています。

Question & Answer

- Q 段階別の働き方?
A フジクラエンジニア、つまり技術者
として、技術者としての働き方です。
- Q 大阪に来られたきっかけ?
A 大阪に来られたきっかけは、東京や
名古屋よりも、大阪の方が、より
車の運転が楽だということです。

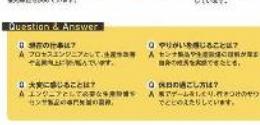
株式会社 フジクラプリントサーキット 秋田工場

成田 有希さん

- 入社年: 2018年
- 就職先: 東洋骨盆器 企画部門
スマートファクトリーグループ
印刷部門
- 就業内容: スマートファクトリープリントサーキット
印刷部門で、複数の機械を
操作していくことで、多種多様な
ニーズに対応します。



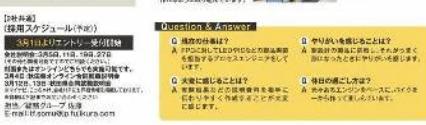
早い段階から、自ら仕事を生んで
自分で考え、見て、見えて、
始めます。



会社員としてより
販売員の方の立場をして、
商品の事を、たとえ、自分たちの
商品が何でもいいから、販売する
気持ちでいるべきだと思っています。

Question & Answer

- Q 段階別の働き方?
A フジクラエンジニア、つまり技術者
として、技術者としての働き方です。
- Q 大阪に来られたきっかけ?
A 大阪に来られたきっかけは、東京や
名古屋よりも、大阪の方が、より
車の運転が楽だということです。



会社員としてより
販売員の方の立場をして、
商品の事を、たとえ、自分たちの
商品が何でもいいから、販売する
気持ちでいるべきだと思っています。

Question & Answer

- Q 段階別の働き方?
A フジクラエンジニア、つまり技術者
として、技術者としての働き方です。
- Q 大阪に来られたきっかけ?
A 大阪に来られたきっかけは、東京や
名古屋よりも、大阪の方が、より
車の運転が楽だということです。

